

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии AirStation® производительностью до 3,6 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры AirStation® предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

Винтовые компрессоры серии AirStation® выпускаются в двух исполнениях: исполнение базовое (A) и исполнение на ресивере (AR).



В диапазоне производительности до 3,6 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- A18 AirStation®
- A22 AirStation®
- AR18 AirStation®
- AR22 AirStation®

(Технические данные и габаритные размеры
смотри стр. 18)



На фотографии: A22 AirStation®
AR22 AirStation®

Функциональные особенности:

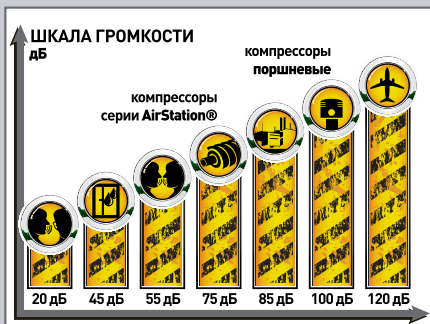
- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.

Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в оптимальную суммарную экономию энергозатрат.

- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.

Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компактная конструкция и уровень шума до 80 дБ



Компрессоры AirStation® оснащены шумо- и виброизоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры AirStation® производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (A).



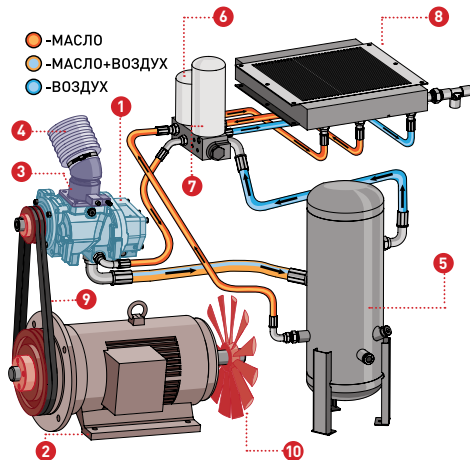
Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора



Контроллер e-Log

Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и.т.д.



Винтовой блок

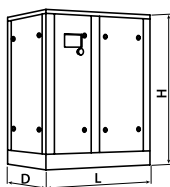
Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

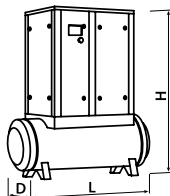
блок A18 AirStation®

Технические данные компрессоров серии Air Station® производительностью до 3,6 м³/мин

Код	Модель	Мощность привода (кВт)	Максимальное рабочее давление (бар)	Производительность (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Шум (дБ)	Объем ресивера (литр)	Резьбовое соединение
11100041	A18	18,5	8	3,10	3/380/50	70	-	3/4"
11100042			10	2,50				
11100043			13	2,20				
11100045	AR18	18,5	8	3,10	3/380/50	70	500	3/4"
11100046			10	2,50				
11100047			13	2,20				
11100051	A22	22,0	8	3,60	3/380/50	70	-	3/4"
11100052			10	3,00				
11100053			13	2,60				
11100055	AR22	22,0	8	3,60	3/380/50	70	500	3/4"
11100056			10	3,00				
11100057			13	2,60				


Габаритная схема компрессора A

Модель	Высота H, (мм)	Ширина D, (мм)	Длина L, (мм)	Масса (кг)
A18	1270	800	1000	415
A22	1270	800	1000	435


Габаритная схема компрессора AR

Модель	Высота H, (мм)	Ширина D, (мм)	Длина L, (мм)	Масса (кг)
AR18	1860	800	1800	570
AR22	1860	800	1800	590